

ファイバーレーザー溶接機 V-HF3000

2022-6 導入

有限会社 早野研工
岐阜県大垣市多芸島1-86-2

TEL 0584-89-6598

FAX 0584-89-1186

Mail :: hayano@quartz.ocn.ne.jp

薄板製品の焼け焦げ・歪みを大幅に
低減でき、高生産性を実現致します。

2022-8 以降 本格稼働

鉄、SUS、アルミ、銅、チタン、タンタル、モリブデン鋼、
あらゆる素材に対応いたします。

何でも ご相談 ください

1) ファイバーレーザー溶接機と従来の溶接機の比較

| | ファイバーレーザー溶接機 | 従来の溶接機 |
|--------------|--------------|-------------------|
| 熱源 | レーザー光 | アーク放電 |
| エネルギー密度 | 非常に高い | 低い |
| 溶接ビード | 細～中（選択可能） | 太い |
| 溶接スピード | 早い | 遅い |
| 焦げ/焼け | 少ない | 多い |
| 歪み | 少ない | 多い |
| ピンホール・ブローホール | 発生しにくい | 発生しやすい |
| 資格 | なし | あり（任意団体） |
| 対応板厚 | 極薄板溶接に対応可 | 極薄板溶接に対応困難/厚物対応可能 |
| 作業性 | 短時間の練習で習熟可能 | 高度な溶接技術が必要 |

異次元の美しく滑らかな溶接面



ファイバーレーザー溶接機(V-HF)メリット1

V-HF3000

有限会社 早野研工
岐阜県大垣市多芸島1-86-2

TEL 0584-89-6598

FAX 0584-89-1186

Mail :: hayano@quartz.ocn.ne.jp

① 歪み・やげが大きく低減 従来の溶接と比較して熱影響が少ない。



・ファイバーレーザー
21秒 / 歪み僅か

・従来の溶接機
2分29秒 / 歪み大きい



② 滑らかでキレイなR形状溶接が可能 . . . 従来の溶接では手間であった仕上げの工数低減。

ファイバーレーザー溶接機 (V-HF) メリット2

V-HF3000

有限会社 早野研工
岐阜県大垣市多芸島1-86-2

TEL 0584-89-6598

FAX 0584-89-1186

Mail :: hayano@quartz.ocn.ne.jp

- ③ 回転するレーザービーム 従来のレーザー溶接機はビームが細く作業には細心の注意が必要。



ほぼ同じ場所に繰り返しビームを照射するので熔融状態が持続する



- ④ 出射モード・出力の切替で幅広い溶接 モードと出力の組合せで様々な材料やメッキ材にも対応可。

- ⑤ 紫外線が発生しない レーザービームは近赤外線のため紫外線は発生しないから女性オペレーターでも安心!

